

MAAKT DA MEE!

Liefst 13.700 bedrijven die samen direct werk verschaffen aan ongeveer 312.000 mensen: daarvoor staat de industrie in Vlaanderen. Door de sterke verwevenheid met onze diensteneconomie creëert ze ook veel indirecte tewerkstelling in onder andere de logistiek, de juridische en de administratieve sector. Zonder deze motor van onze welvaart zou ons dagelijks leven er heel anders uitzien. Overtuigd van het belang van de industrie voor het Vlaamse economische DNA, ontrafelen we voor u elke maand een productieproces van Vlaamse bodem.



Voeding vakkundig verpakt met Avamoplast

Al eens verse soep in de supermarkt gekocht? Of een potje preparé bij de slager? Dankzij de verpakkingen die Avamoplast produceert, blijven zulke voedingswaren langer vers. Dit Lokerse familiebedrijf startte 30 jaar geleden met een kleinschalige productie. Intussen hebben John en Sylvie Van Moeseke het roer van hun vader overgenomen en de fabriek verder uitgebouwd. Sylvie leidt de productie, hr en kwaliteit in goede banen, John is verantwoordelijk voor algemeen beheer, investeringen en verkoop. Samen nemen ze ons mee in de boeiende wereld van verpakkingen.

door Valerie Van der Avert | fotografie Wim Kempnaers

Ondernemers
MAAKT DA MEE!



HOE LANG DUURT HET?

'De gemiddelde productietijd van een soeppot is vier à vijf seconden. De grootte van de matrijs bepaalt hoeveel soeppotten we in die tijd kunnen produceren.'



VOOR WIE MAAKT U HET?

'Onze klanten zijn bedrijven die voeding produceren. 85% van onze productie is voor de Belgische markt, 15% gaat naar de buurlanden.'



WAT MAAKT U?

'Plastic verpakkingen voor voeding. Vooral stijve verpakkingen zoals schaaltes, bekers en potten. Denk aan de verpakking van vleessalade in de supermarkt of de pot waarin soep is verpakt.'

HOE MAAKT U HET?

'De productie van een soeppot verloopt via een spuitgietproces. Wij kopen de plastic korrels aan bij de chemische nijverheid, slaan ze op in silo's en transporteren ze door buizen tot aan de spuitgietmachines. Met een mengeling van twee korrels produceren we de basisgrondstof. Vervolgens transporteren we de korrels naar het punt van injectie, terwijl we er warmte en druk aan toevoegen. Zo worden de korrels op het moment van injecteren omgezet in een vloeistof. Die gaat in een vorm met een holte en een stempel voor de eigenlijke productie van de verpakking. Eenmaal ingespoten moet de vloeistof even afkoelen om in de matrijs vormvast te worden. Op het einde van de lijn voert een inpakker eerst een visuele kwaliteitscontrole uit vooraleer het product te verpakken.'

HOE MOEILIK IS HET?

'Verpakking is een belangrijk bijproduct. Het is dus van belang om goede kwaliteit te leveren met weinig storting. Voeding goed beschermd tot in de winkel te krijgen op een kostenefficiënte manier, is een uitdaging. Daarom monitoren we goed dat het proces verloopt volgens de geijkte manieren, met kwalitatieve machines en goed opgeleid personeel. Onze medewerkers moeten nauwkeurig zijn, goed procedures kunnen volgen en ook de nodige computervaardigheden bezitten, gezien de robotisering in ons productieproces. Ook een goede kennisdeling en samenwerking is cruciaal.'

OPMERKELIJK!

- Jaarlijkse productie van 145 miljoen stuks van alle soorten verpakkingen
- De vloeistof wordt aan een druk van 2.000 bar in de vorm gespoten.
- Plastic vervormt al bij een warmte van 200 graden Celsius.

HOE ZIET DE TOEKOMST ERUIT?

'We hebben al een traject doorlopen op vlak van automatisatie en digitalisatie, waardoor we deels met robots sterk inzetten op efficiëntie. De krapte op de arbeidsmarkt versnelt dit proces en maakt van automatisatie een prioriteit voor de toekomst. We onderzoeken nog hoe we het inpakgedeelte verder kunnen automatiseren. De visuele kwaliteitscontrole hopen we in de toekomst door een camera te kunnen laten uitvoeren. Verder ligt onze focus zeker ook op duurzaamheid. Zo meten we onze CO2-uitstoot om die verder op te volgen. We willen ook meer gerecycleerd materiaal inzetten voor de productie van nieuwe verpakkingen. Regelmatig voeren we hiernaar testen uit. De strenge eisen naar voedselveiligheid maken dit evenwel niet evident. Plastic verdient het negatief imago niet. Elk materiaal heeft pro's en contra's. De industrie zal bewijzen dat recyclage van plastic perfect kan.'

