

MAAKT DA MEE!

Liefst 13.700 bedrijven die samen direct werk verschaffen aan ongeveer 312.000 mensen: daarvoor staat de industrie in Vlaanderen. Door de sterke verwevenheid met onze diensteneconomie creëert ze ook veel indirecte tewerkstelling in onder andere de logistiek, de juridische en de administratieve sector. Zonder deze motor van onze welvaart zou ons dagelijks leven er heel anders uitzien. Overtuigd van het belang van de industrie voor het Vlaamse economische DNA, ontrafelen we voor u elke maand een productieproces van Vlaamse bodem.



Spuiten van HDB brengen mens én dier soelaas

Hoe kunt u een angstig kind gemakkelijker een medicijn toedienen? Het antwoord daarop ontwikkelde familiebedrijf Hubert De Backer uit Temse in 1997, in de vorm van een feloranje applicator om de koortsremmer Nurofen toe te dienen. Negentig jaar nadat Hubert De Backer zijn onderneming heeft opgericht, staat met kleinzoon Stijn De Backer de derde generatie er aan de leiding. Overal waar hij op reis gaat, bezoekt hij boerderijen om na te gaan welke spuiten ze voor hun vee gebruiken. Want ook daarin is HDB gespecialiseerd. En zo brengen zijn doseerspuiten over de hele wereld soelaas, van een koortsig kind in Australië tot een zieke zebra in Afrika.

door Valerie Van der Avert
fotografie Wim Kempnaers



HOE LANG DUURT HET?

'Om 10.000 applicatoren te spuitgieten, is ongeveer een halfuur nodig. De gemiddelde doorlooptijd van een order van 10.000 stuks bedraagt tien tot twaalf weken. Voor de grotere aantallen werken we met geplande jaartotalen, waardoor een order van 1 miljoen stuks binnen de twee weken al kan worden geleverd.'



VOOR WIE MAAKT U HET?

'Wij werken vooral voor de farma-industrie, zowel dan voor humane toepassingen als voor de diergeneeskunde. Onze producten worden wereldwijd verdeeld. Tot in Australië en Zuid-Amerika kom je onze intramammaire spuiten en applicatoren tegen.'

OPMERKELIJK!

- In 1997 startte de productie van een applicator zonder punt.
- Maximaal 900.000 stuks van 5ml-applicatoren worden dagelijks geproduceerd.
- De best verkopende producten in het gamma halen een jaarlijks volume van meer dan 50 miljoen stuks.
- In de productie van intramammaire spuiten is HDB Europees marktleider.
- HDB heeft geen kunststofafval: ongebruikte kunststof wordt verkocht voor de productie van bijvoorbeeld bloempotten.
- Voor assemblage en verpakking van kleine volumes heeft HDB een goede samenwerking met verschillende maatwerkbedrijven.



WAT MAAKT U?

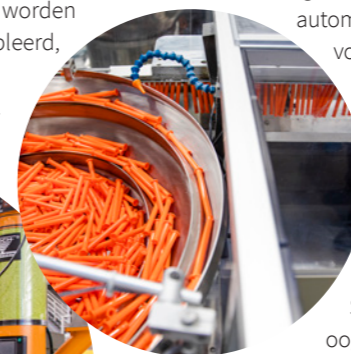
'We maken hoofdzakelijk kunststofproducten voor humane en veterinaire geneeskunde. Onze producten zijn op te delen in drie grote groepen. We produceren intramammaire spuiten om koeien na een melkcyclus droog te spuiten. Daarnaast fabriceren we een groot gamma applicatoren, waarbij vooral onze oranje applicator voor de pijnstiller Nurofen bekend is. Ten slotte maken we ook medische producten voor specifieke toepassingen, zoals oogdruppelaars of een dop die een fles slaapgasmogelijkheid moet afsluiten.'

HOE MAAKT U HET?

'Applicatoren worden gemaakt uit kunststofkorrels polypropyleen of polyethyleen. Ze bestaan uit twee componenten: een stang en een mantel. Net als bij Legoblokjes verloopt de productie volgens een spuitgietproces. De kunststof wordt gesmolten in een cilinder en wordt daarna onder hoge druk in een matrijs gespoten. Deze matrijs, die we zelf maken, heeft holtes in de vorm van een mantel of stang. Hierna opent de matrijs en vallen de afgekoelde stukken eruit. Vervolgens worden de applicatoren machinaal geassembleerd, bedrukt met speciale inkt voor oraal gebruik en eventueel nog individueel verpakt.'

HOE MOEILIK IS HET?

'Wij onderscheiden ons van de concurrentie met technisch hoogstaande kwalitatieve producten. Hiervoor hebben wij een service van a tot z. Ons intern engineeringbureau ontwikkelt de producten en ontwerpt de bijhorende matrijsen. Meer dan 90% van de matrijsen maken we inhouse, wat in onze sector uitzonderlijk is. Zo houden we onze knowhow in eigen huis en kunnen we matrijsen verder finetunen, zodat we sneller en aan steeds hogere kwaliteit kunnen produceren. Verder ontwerpen we samen met machinebouwers de grotere automaten voor bedrukking, assemblage en verpakking. Kleine automatisaties realiseren we volledig zelf. Spuitgieten is een standaardproces waarbij de moeilijkheid vooral zit in de combinatie van gigantische kwaliteitseisen met grote volumes. Streven naar perfectie, oog voor kwaliteit en gezond redeneringsvermogen is hetgeen we nodig hebben van al onze medewerkers om te voldoen aan de noden van onze klanten.'



HOE ZIET DE TOEKOMST ERUIT?

'Door de stijgende vraag moeten we producten steeds sneller produceren met hogere kwaliteitseisen. Dit maken we waar door te investeren in betere matrijsen, hightech machines en opleidingen om onze medewerkers daarmee te laten werken. Verder focussen we vooral op lean. Een 30-tal medewerkers is daarin specifiek opgeleid. Dit zorgt ervoor dat iedereen meewerkt aan het verbeteren van onze processen en werkmethodes. We evolueren ook in het gebruik van steeds meer duurzame biokunststoffen in een CO2-neutraal bedrijf. Op vlak van duurzaamheid zetten we al jaren in op uiteenlopende zaken, zoals minder stroomverbruik, optimalisatie van koeling, minder plastic en karton in verpakkingen.'



www.hdb.be