

Maakt da mee!

Liefst 13.700 bedrijven die samen direct werk verschaffen aan ongeveer 312.000 mensen: daarvoor staat de industrie in Vlaanderen. Door de sterke verwevenheid met onze diensteneconomie creëert ze ook veel indirecte tewerkstelling in onder andere de logistiek, de juridische en de administratieve sector. Zonder deze motor van onze welvaart zou ons dagelijks leven er heel anders uitzien. Overtuigd van het belang van de industrie voor het Vlaamse economische DNA, ontrafelen we voor u elke maand een productieproces van Vlaamse bodem.



Veilig binnen en buiten met slimme Lokerse slagbomen

Hebt u ooit al eens gevreesd om een neerkomende slagboom op uw wagen te krijgen? Dankzij het precisiewerk dat Alphatronics aflevert, is dat nagenoeg onmogelijk bij slagbomen van dit Lokerse familiebedrijf. Al 35 jaar produceert dat slagbomen en andere slimme producten voor toegangscontrole. Met haar diploma Mechanica op zak, startte Jasmine Vanvooren in de R&D-afdeling van het Wase familiebedrijf dat ze samen met haar ouders en broer runt. Als COO neemt ze ons op sleeptouw door de productie.

door Valerie Van der Avert
fotografie Wim Kempnaers

Plantmanager Casper Van Trigt.

Ondernemers
MAAKT DA MEE!



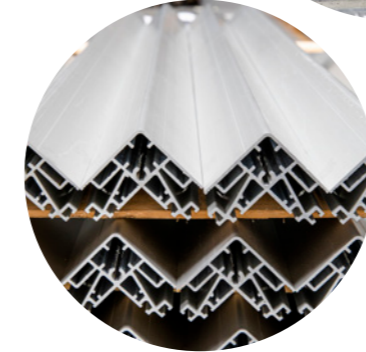
VOOR WIE MAAKT U HET?

'Als fabrikant leveren we aan installateurs die onze slagbomen bij hun eindklanten plaatsen. Dat gaat van overheidsgebouwen over tankstations tot supermarkten. Driekwart van onze productie blijft in België, 25 % gaat naar het buitenland.'



HOE LANG DUURT HET?

'Met alle nodige onderdelen in huis, duurt het in theorie ongeveer een dag om een slagboom te bouwen en af te werken voor verzending. Maar onze productie verloopt stapsgewijs. Zo bouwen we eerst een aantal frames op, om daarna pas naar de volgende stap te gaan. Hierdoor komt de werkelijke doorlooptijd uit op enkele weken.'

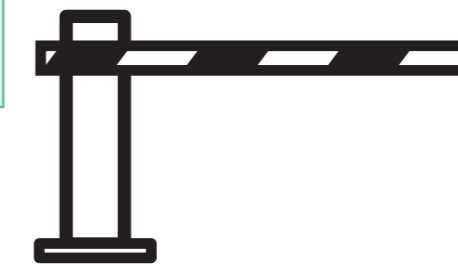


WAT MAAKT U?

'We produceren uiteenlopende toepassingen voor toegangscontrole, zowel voor voertuigen als personen. Ons meest herkenbare product is de slagboom. Daarnaast realiseren we bijvoorbeeld ook selfservicekiosken, terminals voor tolwegen en draaikruisen die je vindt aan de toegang van bedrijven of sportstadions.'

HOE MAAKT U HET?

'We werken graag modulaar. In tegenstelling tot onze concurrenten laten we dus niet zelf. Een slagboom is opgebouwd met hoekprofielen. We ontwikkelen op voorhand de gewenste vormen en schakelen vervolgens een Europees aluminiumbedrijf in om de hoekprofielen zo aan te leveren. Wanneer de zes meter lange basisprofielen hier aankomen, hebben ze al een elektrochemische behandeling tegen roest gekregen. Dan verzagen en frezen we de profielen uit, zodat ze mooi passen als hoeelementen van onze slagbomen. Dit is specialistenwerk dat de juiste machines vereist. Hierna schuiven we er platen in. Die hebben we zelf dan al versneden tot de juiste afmetingen en laten lakken in de kleur die de klant wenst. Daarna start de assemblage, waarbij onder meer een motorframe met motor in de slagboom wordt gemonteerd. Ten slotte komen de armen van de slagboom aan bod. Die komen hier witgelakt en op maat toe. Wij bestickeren ze nog en plaatsen er eindkapjes op. Na productie testen we elke slagboom nog grondig.'



HOE MOEILIK IS HET?

'In elke stap van het productieproces is nauwkeurigheid cruciaal. Bijvoorbeeld alle nodige aansluitingen moeten juist zijn uitgevoerd, zodat een slagboom niet op een wagen kan belanden. De ontwikkeling van het profiel was ook een uitdaging. Naast nauwkeurigheid is elektromechanisch inzicht een minstens even belangrijke skill voor onze medewerkers. Omdat al de profielen een antiroestbehandeling hebben gekregen, wordt er in het productieproces enorm zorgvuldig te werk gegaan om profielen niet te beschadigen. Zo wordt de kans op een klein krasje al grotendeels vermeden.'

HOE ZIET DE TOEKOMST ERUIT?

'Het familiebedrijf telt een 30-tal medewerkers. We willen onze buitenlandse activiteiten nog uitbouwen. Door de stevige concurrentie is dat wel een uitdaging. Vaak leidt dit ook tot een prijzenslag, aangezien geïnteresseerden eenvoudig prijzen kunnen vergelijken. Momenteel zijn we op kleine schaal bezig met onze slagbomen slim te maken. Dat doen we door de sturing ervan met het internet te verbinden. Zo kunnen we via ons platform in de cloud voorspellen wanneer onderhoud nodig is. Via die weg kunnen we bij een defect ook nagaan welk onderdeel moet worden vervangen. Dit willen we nog uitbreiden en verder commercialiseren. Omdat onze productie vooral handmatig verloopt, willen we dat proces de komende vijf jaren automatiseren waar mogelijk. Studenten hebben ons al een eerste inzicht gegeven waar dit mogelijk is. We zetten ook stappen op vlak van duurzaamheid, zoals de recyclage van zowel producten als inpakmateriaal en het sensibiliseren van ons personeel.'



OPMERKELIJK!

- Een slagboom kan open gaan in minder dan een seconde tijd.
- Dankzij gespecialiseerde machines kan Alphatronics per uur 36 profielen afwerken.
- De complexe vorm van de hoekprofielen en de slimme sturing zijn door de eigen R&D-afdeling ontwikkeld.